

Линия сращивания ПС-3М (3 метра)



Станок предназначен для торцевого сращивания заготовок на минишип в полуавтоматическом режиме.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://szdo.nt-rt.ru/> || эл. почта: sdz@nt-rt.ru

Автоматически выполняемый цикл:

- Поджим заготовок сбоку и сверху;
- Отрезание полномерной заготовки пилой;
- Торцевое прессование гидроцилиндром;
- Сталкивание изделия на приемный стол.

Функции оператора:

- Нанесение клея с помощью клеенаносящего устройства;
- Набор заготовок на рабочем столе;
- Запуск автоматического цикла.

Особенности: прессование осуществляется гидроцилиндром с усилием до 7,5 тонны. На станке используется пневмооборудование фирмы Samozzi (Италия) и гидрооборудование фирмы DUPLOMATIC (Италия).

Линия сращивания ПС-3М (9м): Технические характеристики

Длина прессуемой заготовки, мм	3000
Ширина прессуемой заготовки, мм	до 200
Высота прессуемой заготовки, мм	10-120
Частота вращения пилы, об/мин.	3000
Частота вращения клеящ. ролика, об/мин.	15
Мощность привода пилы, кВт	2,2
Мощность привода клеящ. ролика, кВт	0,09
Скорость подачи пилы, м/мин.	6
Усилие прессования, кг/см	до 7500
Усилие прессования, кг/см ²	350 (400)
Диаметр отрезной пилы, мм/см	50
Давление в пневмосети, бар	5...10
Производительность в смену (1заг=0,5м)	до 2 км
Расход воздуха, л	23,2
Габаритные размеры, мм	4500x1150x1400
Масса пресса, кг	440

Пила 350 мм Пила 400 мм

200x50	200x75
150x70	150x85
100x80	100x95

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://szdo.nt-rt.ru/> || эл. почта: sdz@nt-rt.ru